

中国黄金集团内蒙古矿业有限公司
低铜废石环境污染预防及资源综合回收利用项目
除油成套设备和酸雾净化塔设备采购
招标公告

1. 招标条件

本次招标中国黄金集团内蒙古矿业有限公司低铜废石环境污染预防及资源综合回收利用项目除油成套设备和酸雾净化塔设备采购已经有关部门批准，招标人为中国黄金集团内蒙古矿业有限公司，项目资金已落实，已具备招标条件。现对项目配套的除油成套设备和酸雾净化塔设备采购进行公开招标。

2. 项目概况与招标范围

2.1 招标人：中国黄金集团内蒙古矿业有限公司

2.2 招标代理机构：中国黄金集团有限公司集中采购招标中心

2.3 招标编号：CNGZB-2024-009

2.4 项目名称：中国黄金集团内蒙古矿业有限公司低铜废石环境污染预防及资源综合回收利用项目除油成套设备和酸雾净化塔设备采购

2.5 交货地点：内蒙古呼伦贝尔市新巴尔虎右旗中国黄金集团内蒙古矿业有限公司备件库房

2.6 交 货 期：收到中标通知书之日起 60 天到货，安装时间另行通知。

2.7 招标范围：

序号	设备名称	型号及技术性能	单位	数量	设备配套电机		备注	地点	类别
					数量	容量 (KW)			

1	波纹板隔油池	L*B*H=18*4*3.5m 设备分两个隔油区域，利用导流板折流；出水设置可调出水堰板，以控制水位。 配设人孔 出油口 出水口 放空口 配套楼梯平台	台	2			设备采用碳钢制作，底板、侧板、折流板、设备配套加固支撑，填料支撑，保证设备强度；内部衬 1751 半硬质胶防腐；外部防锈底漆、面漆防腐，出水堰板材质 SUS316L。	除油区	除油成套设备（非标设备）
	附：波纹板	Φ 32*1000mm	m ³	120			PE 材质，厚度 1mm	除油区	
	附：撇油机	B*L=4*7.5m，链条循环式	台	4	4	1.5(电机防腐、防爆)	链条材质 SUS316L；撇渣板材质 SUS316L，配套橡胶刮板	除油区	
2	油收集池	L*B*H=9*1.5*3m 配设人孔 出水口 进水口 放空口 溢流口 配套护栏平台	台	1			设备采用碳钢制作，底板、侧板、顶板、设备配套加固支撑，保证设备强度；内部衬 1751 半硬质胶防腐；外部防锈底漆、面漆防腐。	除油区	除油成套设备（非标设备）
3	排油泵	Q=30m ³ /h，H=32m， N=7.5KW	台	2	2	7.5(电机防腐、防爆)、 机械密封、密度:1.1g/cm ³ 输送煤油与萃取剂（LIX984N）混合液（一开一备）	衬塑，输送介质 PH 为 1.5。	除油区	泵类
4	中间水池	L*B*H=9*2.5*3.5m 配设人孔 出水口 进水口 放空口 溢流口 配套护栏平台	台	1			设备采用碳钢制作，底板，侧板，顶板，设备配套加固支撑，保证设备强度；内部衬 1751 半硬质胶防腐；外部防锈底漆、面漆防腐。	除油区	除油成套设备（非标设备）
5	提升泵	Q=150m ³ /h，H=40m， N=45KW 变频控制	台	3	3	45（电机防腐、防爆、 调频）机械密封、密度:1.13~1.2g/cm ³ ，两开一备）	衬塑，输送介质 PH 为 1.5。	除油区	泵类

6	除油器 1	$\phi 3000 \times 5500 \text{mm}$ $N=11 \text{KW}$, 配套优质 核桃壳填料 配设人孔 进出水口 排气口 卸料口	台	3	3	11 (电机防腐、防爆)	设备采用碳钢制作, 筒体, 封头, 孔板, 设备配套加固支撑, 保证设备强度; 内部衬 1751 半硬质胶防腐; 外部防锈底漆、面漆防腐。反洗搅拌机材质 SUS316L。配水材质 SUS316L。	除油区	除油成套设备 (非标设备)
7	除油器 2	$\phi 3000 \times 5500 \text{mm}$ $N=11 \text{KW}$, 配套改性 纤维填料 配设人孔 进出水口 排气口 卸料口	台	3	3	11 (电机防腐、防爆)	设备采用碳钢制作, 筒体, 封头, 孔板, 设备配套加固支撑, 保证设备强度; 内部衬 1751 半硬质胶防腐; 外部防锈底漆、面漆防腐。反洗搅拌机材质 SUS316L。配水材质 SUS316L。	除油区	除油成套设备 (非标设备)
8	反洗水池	$L \times B \times H=9 \times 2 \times 3.5 \text{m}$ 配设人孔 出水口 进水口 放空口 溢流口 配套护栏平台	台	1			设备采用碳钢制作, 底板, 侧板, 顶板, 设备配套加固支撑, 保证设备强度; 内部衬 1751 半硬质胶防腐; 外部防锈底漆、面漆防腐。	除油区	除油成套设备 (非标设备)
9	反洗水泵	$Q=210 \text{m}^3/\text{h}$, $H=26 \text{m}$, $N=37 \text{KW}$ 变频控制	台	2	2	37 (电机防腐、防爆)、 机械密封、 密: $1.15 \sim 1.2 \text{g}/\text{cm}^3$ (一开一备)	衬塑, 输送介质 PH 为 1.5。	除油区	泵类
10	反洗水收集池	$L \times B \times H=9 \times 2 \times 3.5 \text{m}$ 配设人孔 出水口 进水口 放空口 溢流口 配套护栏平台	台	1			设备采用碳钢制作, 底板, 侧板, 顶板, 设备配套加固支撑, 保证设备强度; 内部衬 1751 半硬质胶防腐; 外部防锈底漆、面漆防腐。	除油区	除油成套设备 (非标设备)
11	反洗水转送泵	$Q=40 \text{m}^3/\text{h}$, $H=20 \text{m}$, $N=7.5 \text{KW}$ 变频控制	台	2	2	7.5 (电机防腐、防爆 (机械密封) 密 度: $1.15 \sim 1.2 \text{g}/\text{cm}^3$ 一开一备)	衬塑, 输送介质 PH 为 1.5。	除油区	泵类
12	集水坑提升泵	液下泵 $Q=15 \text{m}^3/\text{h}$, $H=15 \text{m}$, $N=2.2 \text{KW}$	台	1	1	2.2 (电机防腐、防爆 (机械密封) 密 度: $1.15 \sim 1.2 \text{g}/\text{cm}^3$)	衬塑, 输送介质 PH 为 1.5。	除油区	泵类
13	酸雾净化塔 (铜萃取车间)	$Q=5000 \text{m}^3/\text{h}$	台	1			具体以施工图为准	萃取车间	酸雾净化塔

	配套风机	Q=5000~10000 ³ /h H=2530~1667Pa	台	1		380v 7.5kw (电机防腐、 防爆)	耐酸碱材质	萃取 车间	(铜 萃取 车 间)
	配套耐酸水 泵		台	1		380v 3kw (电机防腐、 防爆)	厂家根据实际情况配套	萃取 车间	
14	酸雾净化塔 (电积车间)	Q=7500m ³ /h	台	1			具体以施工图为准	电积 车间	酸雾 净化 塔 (电 积车 间)
	配套风机	Q=7500 ³ /h. H=3367Pa	台	1		380v 15kw	耐酸碱材质	电积 车间	
	配套耐酸水 泵		台	2		380v 3kw	一用一备, 厂家根据实际情 况配套	电积 车间	
15	酸雾净化塔 (电积车 间)	Q=50000m ³ /h	台	1			具体以施工图为准	电积 车间	酸雾 净化 塔 (电 积车 间)
	配套风机	Q=50000 ³ /h. H=3900Pa	台	1		380v 90kw	耐酸碱材质	电积 车间	
	配套耐酸水 泵		台	2		380v 11kw	一用一备, 厂家根据实际 情况配套	电积 车间	
	碱液制备槽	∅1200 x1650	台	1		380v 1.5kw	配搅拌器	电积 车间	

备注：1. 投标单位可根据设计图纸进行优化设计，满足使用要求。但需得到甲方设计单位认可。

2. 设备安装由甲方负责，投标单位负责设备的安装调试指导工作，保证使用效果。
3. 投标人需提供上述设备的成套设备，包含但不限于设备本体及其附属设备、电气及控制系统、各类元器件及线缆等，保证设备安装后，具备使用条件。

3. 投标人资格要求

本次招标要求投标人须具备资质如下：

- 3.1 在中华人民共和国注册的、具有独立法人资格且营业执照经上一年度年检合格，并保持良好履约记录、有能力响应招标文件要求的企业；
- 3.2 投标人具有履行合同的能力，有一定的此项目类似业绩，在设备、人员、资金和质量保证、管理体系等方面有圆满完成此项目的足够能力；
- 3.3 投标人必须通过 ISO9001 资格认证；
- 3.4 投标人具有足够的自有生产流动资金，能为本项目顺利完成提供资金保证；
- 3.5 投标人没有处于被责令停业，投标资格被取消，财产被接管、冻结、破产状态；

3.6 在最近三年内没有骗取中标和严重违约，未出现重大质量问题；

3.7 能提供本项目系统解决方案，投标人须提供近 5 年内规模相当湿法冶金（堆浸法）铜萃取电积项目除油成套设备、酸雾净化塔成功应用并稳定运行的供货证明文件（以合同扫描件为准）；

3.8 没有被最高人民法院在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）或各级信用信息共享平台中列入失信被执行人名单；

3.9 本项目不允许转包和分包；

3.10 本次招标不接受联合体投标，不接受代理商、经销商投标；

3.11 法律、行政法规规定的其他要求。

资格审查方式：资格后审（资质文件由评标委员会在开标时进行审查）。

4. 招标文件的获取

4.1 标书费：本招标文件售价 500 元，售后不退。（通过网上汇款方式购买招标文件，需用投标人单位账户汇款，不接受个人账户汇款，汇款备注中应填写报名项目名称）

4.2 报名方式：凡有意参加投标者，请于 2024 年 2 月 28 日下午 17:00 时前（北京时间）登录中国黄金集团有限公司电子招标商务平台（<https://jzcg.chinagoldgroup.com/>）进行注册报名。新注册投标人请于电子招标商务平台下载供应商手册，按供应商手册要求流程进行注册报名。（供应商手册下载位置位于首页左下角“资料下载”内）

如平台使用存在疑问请致电张经理，联系电话：010-51323713。

4.3 招标文件获取方式：招标机构通过电子招标商务平台将招标文件发送给符合本次招标要求的潜在投标人。

5. 投标文件的递交

5.1 投标文件递交截止时间：2024 年 3 月 14 日 14:00 时（北京时间），投标人应在投标截止时间前通过中国黄金集团有限公司电子招标商务平台递交电子投标文件。

5.2 开标时间：2024 年 3 月 14 日 14:00 时（北京时间）。

5.3 投标人不足三家时，招标人另行组织采购。

5.4 电子招标商务平台启用 CA 证书及电子签章。各投标人请按《关于办理电子招标商务平台 CA 证书的公告》办理 CA 证书及电子签章（否则将会导致投标文件无法正常上传）。

如平台注册审批、CA 办理或使用存在疑问请致电王经理，联系电话：010-51323726。

6. 发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）、中国黄金集团（上海）贸易有限公司（<http://zjmy.chinagoldgroup.com/>）、中国黄金集团有限公司电子招标商务平台（jzcg.chinagoldgroup.com）上发布。

7. 联系方式

招 标 机 构：中国黄金集团有限公司集中采购招标中心

联 系 人：尤涛

电 话：010-51323730

邮 箱：youtao@chinagoldgroup.com

8. 标书费及投标保证金汇款账户信息

户 名：中国黄金集团（上海）贸易有限公司

开 户 银 行：中国工商银行世博支行

帐 号：1001320619100020478

中国黄金集团有限公司集中采购招标中心

2024年2月

