

中国黄金集团内蒙古矿业有限公司
低铜废石环境污染预防及资源综合回收利用项目澄清室+混合室+萃取电积厂房
内的非标件设备采购招标公告（第二次）

1. 招标条件

本次招标中国黄金集团内蒙古矿业有限公司低铜废石环境污染预防及资源综合回收利用项目澄清室、混合室、萃取电积厂房内的非标件设备采购已经有关部门批准，招标人为中国黄金集团内蒙古矿业有限公司，项目资金已落实，已具备招标条件。现对项目所需澄清室、混合室、萃取电积厂房内的非标件设备采购进行公开招标。

2. 项目概况与招标范围

- 2.1 招标人：中国黄金集团内蒙古矿业有限公司
- 2.2 招标代理机构：中国黄金集团有限公司集中采购招标中心
- 2.3 招标编号：CNGZB-2023-549
- 2.4 项目名称：中国黄金集团内蒙古矿业有限公司低铜废石环境污染预防及资源综合回收利用项目澄清室、混合室、萃取电积厂房内的非标件设备采购
- 2.5 交货地点：内蒙古呼伦贝尔市新巴尔虎右旗中国黄金集团内蒙古矿业有限公司，运至集采部备件库房
- 2.6 交 货 期：如成品件交货，需在收到中标通知书之日起 65 天到货，安装时间另行通知；如需现场制作设备，在收到中标通知书之日起 60 天将所需制作材料备齐，进厂制作安装时间提前 7 日通知，总工期 50 天内完成（含运输、制造安装及调试）；
- 2.7 招标范围：

序号	设备名称	型号及技术性能	单位	数量	设备配套电机			备注	地点	类别
					型号	数量	容量（KW）			
1	澄清室（有机相与含铜料液）	L=21660; B=14000; H=1200	台	6				非标；澄清室材质：层压板 PVC，A 级（壁厚 30mm）；详见设计图	萃取车间	非标件
	附：澄清室盖板	3500x2000x15	台	120				材质：层压板 PVC，A 级（壁厚 15mm）；数量：每台澄清室 20 台；详见设计图	萃取车间	非标件
		3650x2000x15	台	120				材质：层压板 PVC，A 级（壁	萃取	非

								厚 15mm); 数量: 每台澄清室 20 台; 详见设计图	车间	标件
		1788x865x15	台	48				材质: 层压板 PVC, A 级(壁厚 15mm); 数量: 每台澄清室 8 台; 详见设计图	萃取车间	非标件
	附: 澄清室格栅板	3440x1000x30	台	96				材质: 层压板 PVC, A 级(壁厚 30mm); 数量: 每台澄清室 16 台; 详见设计图	萃取车间	非标件
		3800x1000x30	台	24				材质: 层压板 PVC, A 级(壁厚 30mm); 数量: 每台澄清室 4 台; 详见设计图	萃取车间	非标件
	附: 澄清室尾端调节器	710x1200x30	台	120				材质: 层压板 PVC, A 级(壁厚 20mm); 数量: 每台澄清室 20 台; 详见设计图	萃取车间	非标件
	附: 主混合室导向管	Φ 900x1200x8	台	6				材质: 316L, (壁厚 8mm); 数量: 每台主混合室 1 台; 详见设计图	萃取车间	非标件
2	混合室槽体(主)	Φ 3000×3500x10	台	6				非标; 材质 316L ; 要求搅拌器搭在槽体上; 详见设计图	萃取车间	非标件
3	混合室槽体(副)	Φ 3000×3500x10	台	6				非标; 材质 316L ; 要求搅拌器搭在槽体上; 详见设计图	萃取车间	非标件
4	混合室搅拌器(主)	电机: YBBP-37KW-4P-DIIBT4-V1 减速机: RF149-M4(61rpm) 填料密封: 1414; 搅拌轴: 空心管轴 Ø219; 搅拌器: XCK1300*1 (斜叶开启涡轮式); 搅拌器: BPY1800*1 (单向圆盘涡轮式)	台	6	YBBP-37kW-4P-DIIBT4-IP55-F-V1 额定电压 380V/ 额定电流 69.71A 转速 1466rpm	1	37	要求电机防爆; 机架为双支点机架 旋转方向: 罐顶俯视为顺时针; 材质: 316L	萃取车间	非标件
5	混合室搅拌器(副)	电机: YBBP-22KW-4P-DIIBT4-V1 减速机: RF137-M4(80rpm) 搅拌轴: 空心管轴 Ø159 填料密封: 1414 搅拌器: CBY1300*2 (三曲面轴流式搅拌器)	台	6	YBBP-22kW-4P-DIIBT4-IP55-F-W-V1 额定电压为 380V/ 额定电流 42.43A 转速 1473rpm	1	22	要求电机防爆; 机架为双支点机架 旋转方向: 罐顶俯视为顺时针; 材质: 316L	萃取车间	非标件
6	阴极吊架	20 付钩	组	1				材质 316L, 要求绝缘 详见设计图	电积车间	非标件

7	阳极吊架	21 付钩	组	1				材质 316L, 要求绝缘; 详见设计图	电积车间	非标件
8	排板架	L=4500; B=1300; H=1400	件	6				材质: Q235A; 含备用 2 件; 详见设计图	电积车间	非标件
9	酸洗槽	内空尺寸: L=4400; B=1150; H=1400	台	1				316 材质, 非标; 详见设计图	电积车间	非标件
	附: 电加热器					1	20		电积车间	
10	洗板槽	内空尺寸: L=4400; B=1150; H=1400	台	1				316 材质, 非标; 详见设计图	电积车间	非标件
	附: 电加热器					1	20		电积车间	
11	硫酸计量槽	$\Phi 1000 \times 1500$	台	1				316L 材质; 非标; 详见设计图	萃取车间	非标件
12	有机相沉淀槽	$\Phi 2500 \times 4200$	台	2				全 PVC 材质; 非标; 详见设计图	萃取车间	非标件
13	有机相活化搅拌槽	$\Phi 2000 \times 2500 \times 10$	台	2		1	11	316L 材质; 电机防爆	萃取车间	
14	硫酸钴搅拌槽	$\Phi 1200$; H=1200 有效容积 1.5m ³	台	1		1	1.5	材质为 PVC; 电机防爆、调频 (机械密封)	萃取车间	
15	古尔胶搅拌槽	$\Phi 1200$; H=1200 有效容积 1.5m ³	台	1		1	1.5	材质为 PVC; 电机防爆、调频 (机械密封)	萃取车间	
16	两项综合添加剂搅拌槽	$\Phi 2000$; H=2200 有效容积 6m ³	台	1		1	5.5	材质为 PVC; 电机防爆、变频	萃取车间	
17	古尔胶、硫酸钴电加热水器	300L	台	1		1	20	热水温度 60℃; 电气元件需防爆	萃取车间	
18	萃余液隔油系统		套	1				详见设计图	萃取车间	
	附: 隔油池格栅板							材质 PVC; 非标	萃取车间	
	附: 吸油球								萃取车间	
	附: 离心甩干机	$\Phi 800$	台	1			7.5	三足式 防腐、电机防爆	萃取车间	

备注:

1. 产品外购件应采购国内优质品牌, 防爆电机为国内一线品牌, 电机及减速机品牌推荐如下: 电机推荐采用安徽皖南、江苏大中、山东华立等优质品牌; 减速机推荐采用江苏国茂、浙江通力、苏州沃尔夫等优质品牌;
2. 此项目共包括以下内容:
 - ①负责表列设备及附属设备的供货及安装;
 - ②负责表列设备配套的就地控制箱、控制及监测仪器仪表等的供货与安装;
 - ③负责表列设备系统配套的管路系统、阀门系统等系统的供货及安装;
 - ④安装结束后, 中标人负责设备调试工作。

3. 投标人资格要求

本次招标要求投标人须具备资质如下:

- 1.在中华人民共和国注册的、具有独立法人资格且营业执照经上一年度年检合格, 并保持良好履约记录, 有能力响应招标文件要求的企业;
- 2.投标人具有履行合同的能力, 有一定的此项目类似业绩, 在设备、资金、人员和质量保证、管理体系等方面有圆满完成此项目的足够能力;
- 3.投标人须具有防水防腐工程专业承包二级(含)资质以上且具有安全生产许可证;
- 4.投标人须具有近三年类似产品的供货及安装施工业绩(需提供合同或中标通知书), 且在使用过程中未出现重大质量问题;
- 5.投标人须出具类似产品使用十年以上无质量问题的业绩证明, 最少三个项目以上, 能提供本项目系统解决方案;
- 6.投标人必须通过 ISO9001 资格认证;
- 7.投标人具有足够的自有生产流动资金, 能为本项目顺利完成提供资金保证;
- 8.投标人没有处于被责令停业、投标资质被取消、财产被接管、冻结, 破产状态;
- 9.在最近三年内没有骗取中标和严重违约;
- 10.投标人应有完善的安装、售后、维护体系, 能提供本项目系统解决方案;
- 11.本项目不允许转包和分包;
- 12.本次招标不接受联合体投标; 不接受代理商、经销商投标。

审查方式: 资格后审

4. 招标文件的获取

- 4.1 标书费: 本招标文件售价 500 元/份, 售后不退, 要求为公对公账户汇款。
- 4.2 报名方式: 凡有意参加投标者, 请于 2024 年 1 月 16 日下午 17: 00 时前(北京时间)登录中国黄金集团有限公司电子招标商务平台(<https://jzcg.chinagoldgroup.com/>)

进行注册报名。新注册投标人请于电子招标商务平台下载供应商操作手册，按供应商操作手册要求流程进行注册报名。（供应商操作手册下载位置位于首页右侧“供应商帮助中心”内）

如平台使用存在疑问请致电张经理，联系电话：010-51323713。

4.3 招标文件获取方式：招标机构通过电子招标商务平台将招标文件发送给符合本次招标要求的潜在投标人。（查款联系人：杨经理 010-51323719）。

4.4 电子招标商务平台启用 CA 证书及电子签章。各投标人请按《关于办理电子招标商务平台 CA 证书的公告》办理 CA 证书及电子签章（否则将会导致投标文件无法正常上传）。

供应商注册，CA 办理存在疑问请致电王经理，联系电话：010-51323726。

5. 投标文件的递交

5.1 投标文件递交截止时间：2024 年 2 月 1 日 9：30 时（北京时间），投标人应在投标截止时间前通过中国黄金集团有限公司电子招标商务平台递交电子投标文件，

5.2 开标时间：2024 年 2 月 1 日 9：30 时（北京时间）。

5.3 投标人不足三家时，招标人另行组织采购。

6. 发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）、中国黄金集团（上海）贸易有限公司(<http://zjmy.chinagoldgroup.com/>)、中国黄金集团有限公司电子招标商务平台（jzcg.chinagoldgroup.com）上发布。

7. 联系方式

招 标 机 构：中国黄金集团有限公司集中采购招标中心

联 系 人：尤涛

电 话：010-51323730

邮 箱：youtao@chinagoldgroup.com

8. 标书费及投标保证金汇款账户信息

户 名：中国黄金集团（上海）贸易有限公司

开 户 银 行：中国工商银行世博支行

帐 号：1001320619100020478

中国黄金集团有限公司集中采购招标中心

2024年11月

