

中国黄金集团内蒙古矿业有限公司低铜废石环境污染预防及资源综合回收利用项目金属耐酸泵设备采购招标公告

招标编号：CNGZB-2023-487

1. 招标条件

本次招标中国黄金集团内蒙古矿业有限公司低铜废石环境污染预防及资源综合回收利用项目金属耐酸泵设备采购已经有关部门批准，招标人为中国黄金集团内蒙古矿业有限公司，项目资金已落实，已具备招标条件。现对所需金属耐酸泵设备采购进行公开招标。

2. 项目概况与招标范围

- 2.1 招标人：中国黄金集团内蒙古矿业有限公司
- 2.2 招标代理机构：中国黄金集团有限公司集中采购招标中心
- 2.3 招标项目名称：中国黄金集团内蒙古矿业有限公司低铜废石环境污染预防及资源综合回收利用项目金属耐酸泵设备采购
- 2.4 招标编号：CNGZB-2023-487
- 2.5 交货地点：内蒙古呼伦贝尔市新巴尔虎右旗，运至公司集采部库房
- 2.6 交货期：收到中标通知书之日起 60 天到货，安装时间另行通知。
- 2.7 招标范围：

序号	设备名称	型号及技术性能	单位	数量	设备配套电机			备注	地点
					型号	数量	容量 (KW)		
1	液下化工泵	Q=15m ³ /h、 H=15.00m	台	8		1	4	阀门室、贵液泵站、贫液泵站分别两台，一用一备，泵过流介质 pH=1-3；中间液泵站 2 台，一用一备，泵过流介质 PH=1；阀门室 2 台，一用一备，过流介质 pH=1-3，一用一备。 泵轴材质 2205，叶轮材质 904，泵壳和其他所有备件通体 316L，工频。	阀门室 2+贵液 泵站 2+ 中间液 泵站 2+ 贫液泵 站 2
2	(贵液)耐 酸泵	Q=600m ³ /h、H=30m	台	3		1	90	变频，防腐（过流液体 pH=1）；泵轴材质 2205，叶轮材质 904，泵壳和其他所有备件通体 316L；两用一备。	贵液泵 站
3	(中间液) 耐酸泵	Q=1250m ³ /h、 H=185m	台	4			10KV/ 1250K W	三用一备；10KV、1250KW、电机变频。有一定耐磨性。过流液体 PH=1；泵轴 2205，叶轮 904；泵壳和其他所有备件通体 316L	中间液 泵站

4	(贫液)耐酸泵	Q=600m ³ /h、H=190m	台	3			10KV/ 560KW	10KV，两用一备，电机变频；过流介质 pH=1-3，泵体 316L，泵轴 2205，叶轮 904	贫液车间
5	事故池泵	(推荐卧式离心泵) 流量：300m ³ /h、扬程：20m 酸度 190g/L	台	2		1	45	电机防腐、防爆（防爆等级 DIIBT4）、调频（机械密封）密度：1.15g/cm ³ ，一开一备；泵体 316L，泵轴 2205，叶轮 904。	萃取车间
6	有机相输送泵（输送煤油与萃取剂（LIX984N）混合液）	(推荐卧式离心泵)流量：600m ³ /h、扬程：20m	台	2		1	90	电机防腐、防爆（防爆等级 DIIBT4）、调频（机械密封）密度：1.1g/cm ³ ；一开一备；泵体 316L，泵轴 2205，叶轮 904。	萃取车间
7	液下泵（煤油地坑泵）	流量 25m ³ /h、扬程 25m；输送煤油	台	1		1	5.5	电机防爆（防爆等级 DIIBT4）、调频（机械密封）密度：1.1g/cm ³ ；泵体 316L，泵轴 2205，叶轮 904。	萃取车间
8	液下泵（浓硫酸地坑泵）	流量 25m ³ /h、扬程 25m；输送 98%浓硫酸	台	1		1	5.5	电机防爆（防爆等级 DIIBT4）、调频（机械密封）；泵体 316L，泵轴 2205，叶轮 904。	萃取车间
9	浓硫酸输送泵	Q=25m ³ /h、H=35m；输送 93%~98%浓硫酸	台	3		1	15	泵体 316L，泵轴 2205，叶轮 904。详见硫酸库条件图；耐酸、防腐	硫酸室
10	液下泵（排污泵）	Q=10m ³ /h、H=25m	台	2		1	5.5	泵体 316L，泵轴 2205，叶轮 904。详见硫酸库条件图；耐酸、防腐	硫酸室
11	液下泵	Q=20m ³ /h、H=35m	台	1		1	18.5	水质中性	粗碎车间
12	污水泵	Q=20m ³ /h、H=20m	台	2		1	5.5	水质中性	中碎车间

备注：此次采购设备为泵成套设备，包括配套电机、传动装置、金属底座等，要求配套提供进、出口法兰或短接（变径短接）、密封垫片、联接螺栓，具体要求详见技术要求。

中标人需要提供专业技术指导，按招标人要求派专业技术人员免费提供安装指导服务，积极配合招标人安装工作。

3. 投标人资格要求

本次招标要求投标人须具备资质如下：

1. 在中华人民共和国注册的、具有独立法人资格且营业执照经上一年度年检合格，并保持良好履约记录，有能力响应招标文件要求的企业；
2. 投标人具有履行合同的能力，有一定的此项目类似业绩，在设备、资金、人员和质量保证、管理体系等方面有圆满完成此项目的足够能力；

3. 投标人必须通过 ISO9001 资格认证;
4. 投标人具有足够的自有生产流动资金, 能为本项目顺利完成提供资金保证;
5. 投标人没有处于被责令停业、投标资质被取消、财产被接管、冻结, 破产状态;
6. 投标人须具有近三年内类似产品的供货业绩, (最少 3 个项目以上, 以合同或中标通知书为准), 且在使用过程中未出现重大质量问题;
7. 本项目不允许转包和分包;
8. 本次招标不接受联合体招标, 不接受代理商、经销商投标。

审查方式: 资格后审

4. 招标文件的获取

4.1 标书费: 本招标文件售价 500 元, 售后不退。(通过网上汇款方式购买招标文件, 需用投标人单位账户汇款, 不接受个人账户汇款, 汇款备注中应填写报名项目名称)

4.2 报名方式: 凡有意参加投标者, 请于 2023 年 11 月 29 日下午 17: 00 时前(北京时间)登录中国黄金集团有限公司电子招标商务平台(<https://jzcg.chinagoldgroup.com/>)进行注册报名。新注册投标人请于电子招标商务平台下载供应商手册, 按供应商手册要求流程进行注册报名。(供应商手册下载位置位于首页左下角“资料下载”内)

如平台使用存在疑问请致电张经理, 联系电话: 010-51323713。

招标文件获取方式: 投标人报名、付款成功, 经电子招标商务平台审核后投标人可在平台自行下载招标文件。

5 投标文件的递交

5.1 投标文件递交截止时间: 2023 年 12 月 21 日 9: 30 时(北京时间), 投标人应在投标截止时间前通过中国黄金集团有限公司电子招标商务平台递交电子投标文件,

5.2 开标时间: 2023 年 12 月 21 日 9: 30 时(北京时间)。

5.3 投标人不足三家时, 招标人另行组织采购。

5.4 电子招标商务平台启用 CA 证书及电子签章。各投标人请按《关于办理电子招标商务平台 CA 证书的公告》办理 CA 证书及电子签章(否则将会导致投标文件无法正常上传)。

如平台注册审批、CA 办理或使用存在疑问请致电王经理, 联系电话: 010-51323726。

6. 发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国招标投标公共服务平台 (<http://www.cebpubservice.com/>)、中国黄金集团(上海)贸易有限公司(<http://zjmy.chinagoldgroup.com/>)、中国黄金集团有限公司电子招标商务平台 (jzcg.chinagoldgroup.com) 上发布。

7. 联系方式

招 标 机 构：中国黄金集团有限公司集中采购招标中心

联 系 人：尤涛

电 话：010-51323730

邮 箱：youtao@chinagoldgroup.com

8. 标书费及投标保证金汇款账户信息

户 名：中国黄金集团(上海)贸易有限公司

开 户 银 行：中国工商银行世博支行

帐 号：1001320619100020478

中国黄金集团有限公司集中采购招标中心

2023 年 1 月

集中采购招标中心

1101020372159