

中国黄金集团内蒙古矿业有限公司
低铜废石环境污染预防及资源综合利用项目耐酸防腐阀门采购
招标公告

招标编号：CNGZB-2023-417

1. 招标条件

本次招标中国黄金集团内蒙古矿业有限公司低铜废石环境污染预防及资源综合利用项目耐酸防腐阀门采购已经有关部门批准，招标人为中国黄金集团内蒙古矿业有限公司，项目资金已落实，已具备招标条件。现对项目配套的耐酸防腐阀门采购进行公开招标。

2. 项目概况与招标范围

- 2.1 招标人：中国黄金集团内蒙古矿业有限公司。
- 2.2 招标代理机构：中国黄金集团有限公司集中采购招标中心。
- 2.3 招标编号：CNGZB-2023-417
- 2.4 项目名称：中国黄金集团内蒙古矿业有限公司低铜废石环境污染预防及资源综合利用项目耐酸防腐阀门采购。
- 2.5 交货地点：内蒙古自治区呼伦贝尔市新巴尔虎右旗阿拉坦额莫勒镇呼伦大街 42 号中国黄金集团内蒙古矿业有限公司集采部材料库房。
- 2.6 交 货 期：收到中标通知书之日起 65 天到货。
- 2.7 招标范围：

序号	设备名称	型号及技术性能	单位	数量	单台设备设备配套电机			备注	地点
					型号	数量	容量(KW)		
1	液动双闸板闸阀	Z744Y-10C U DN1000	台	10			10	过流介质 pH=1-3，压力 0.6MPa。结构长度<400mm。阀体、闸板材质 Cd4mCu、阀杆材质选用 2205 双闸板结构、阀体底部设有 U 型排渣口、具备自动排渣功能、开关过程中无沉渣、密封面研磨保证零泄漏；	阀门室

2	液压站	油缸缸径 180mm, 行程 980mm, 工作压力 16nPa, 36T	台	1		1	15	一站 10 缸, 可以任意选用 每条油缸打开或关闭; 电 控箱选用 304 不锈钢材 料, 液压缸表面做耐酸防 腐处理。	阀门室
3	不锈钢 球阀	DN25 0.6Mpa	台	3				过流介质 pH=1-3, 压力 0.6MPa。过流材质 Cd4mCu。	阀门室
4	多功能 控制阀	JD745X DN300、 1.0MPa	台	3				防腐, 过流介质 pH=1-3; 过流材质 Cd4mCu。	贵液泵站
5	电动双 闸板闸 阀 (含 手动)	Z944Y-10C U DN400、 1.0MPa	台	6		1	1.5	防腐, 过流介质 pH=1-3; 过流材质 Cd5mCu。双闸板 结构、阀体底部设有 U 型 排渣口、具备自动排渣功 能、开关过程中无沉渣、 密封面研磨保证零泄漏;	贵液泵站
6	手动双 闸板闸 阀	Z544Y-10C U DN300、 1.0MPa	台	3				过流介质 pH=1-3, 压力 1.0MPa 阀体、闸板材质 Cd4mCu、 阀杆材质选用 2205 双闸板结构、阀体底部设 有 U 型排渣口、具备自动 排渣功能、开关过程中无 沉渣、密封面研磨保证零 泄漏;	贵液泵站
7	手动双 闸板闸 阀	Z544Y-10C U DN50、 1.0MPa	台	1				过流介质 pH=1-3, 压力 1.0MPa。 阀体、闸板材质 Cd4mCu、 阀杆材质选用 2205 双闸板结构、阀体底部设 有 U 型排渣口、具备自动 排渣功能、开关过程中无 沉渣、密封面研磨保证零 泄漏;	贵液泵站
8	手动双 闸板闸 阀	Z544Y-10C U DN100、 1.0MPa	台	1				过流介质 pH=1-3, 压力 1.0MPa。 阀体、闸板材质 Cd4mCu、 阀杆材质选用 2205 双闸板结构、阀体底部设 有 U 型排渣口、具备自动 排渣功能、开关过程中无 沉渣、密封面研磨保证零 泄漏;	贵液泵站

9	多功能控制阀	JD745X DN450、 2.5MPa	台	4				过流介质 pH=1-3, 压力 2.5MPa。过流材质 Cd4mCu。	中间液泵站
10	电动双闸板闸阀 (含手动)	Z944Y-10C U DN600、 1.0MPa	台	8		1	4	过流介质 pH=1-3, 压力 1.0MPa。阀体、闸板材质 Cd4mCu、阀杆材质选用 2205, 双闸板结构、阀体底部设有 U 型排渣口、具备自动排渣功能、开关过程中无沉渣、密封面研磨保证零泄漏;	中间液泵站
11	电动双闸板闸阀 (含手动)	Z944Y-10C U DN450、 2.5MPa	台	4			3	过流介质 pH=1-3, 压力 2.5MPa 阀体、闸板材质 Cd4mCu、 阀杆材质选用 2205, 双闸板结构、阀体底部设有 U 型排渣口、具备自动排渣功能、开关过程中无沉渣、密封面研磨保证零泄漏;	中间液泵站
12	手动闸阀	DN200、 2.5MPa	台	2				过流介质 pH=1-3, 压力 2.5MPa。阀体、闸板材质 Cd4mCu、阀杆材质选用 2205, 双闸板结构、阀体底部设有 U 型排渣口、具备自动排渣功能、开关过程中无沉渣、密封面研磨保证零泄漏;	中间液泵站
13	手动闸阀	DN300、 1.0MPa	台	1				防腐, 过流介质中水	中间液泵站
14	手动闸阀	DN50、 1.0MPa	台	1				防腐, 过流介质中水	中间液泵站
15	电动双闸板闸阀 (含手动)	Z944Y-10C U DN400、 1.0MPa	台	6			1.5	过流介质 pH=1-3, 压力 1.0MPa 阀体、闸板材质 Cd4mCu、 阀杆材质选用 2205 双闸板结构、阀体底部设有 U 型排渣口、具备自动排渣功能、开关过程中无沉渣、密封面研磨保证零泄漏;	贫液车间
16	水泵多功能控制阀	JD745X DN300、 2.5MPa	台	3				过流介质 pH=1-3, 压力 2.5MPa。过流材质 Cd4mCu。	贫液车间

17	手动双 闸板闸 阀	Z544Y-10C U DN300、 2.5MPa	台	3				过流介质 pH=1-3，阀体、 闸板材质 Cd4mCu、阀杆材 质选用 2205，双闸板结 构、阀体底部设有 U 型排 渣口、具备自动排渣功能、 开关过程中无沉渣、密封 面研磨保证零泄漏；	贫液车间
18	超压泄 压阀	DN150，泄 压值 2.2MPa	台	1				承压能力为 2.5MPa；过流 介质 pH=1-3；过流材质 Cd4mCu。	贫液车间
19	手动闸 阀	DN150 2.5Mpa	台	2				承压能力为 2.5MPa；过流 介质 pH=1-3；过流材质 Cd4mCu。	贫液车间
20	手动闸 阀	DN150 1.0Mpa	台	4				过流介质 pH=1-3；过流材 质 Cd4mCu。	贫液车间

备注：

①电动阀门要求提供配套电控系统设备及材料；

②液动阀门要求提供配套液控系统设备及材料；

③阀门提供配套安装法兰、紧固件、密封垫片；

中标人需要提供专业技术指导，按招标人要求派专业技术人员免费提供安装指导服务，积极配合招标人安装工作。

3. 投标人资格要求

1. 在中华人民共和国注册的、具有独立法人资格且营业执照经上一年度年检合格，并保持良好履约记录，有能力响应招标文件要求的企业；

2. 投标人具有履行合同的能力，有一定的此项目类似业绩，在设备、资金、人员和质量保证、管理体系等方面有圆满完成此项目的足够能力；

3. 投标人必须通过 ISO9001 资格认证；

4. 投标人具有足够的自有生产流动资金，能为本项目顺利完成提供资金保证；

5. 投标人没有处于被责令停业、投标资质被取消、财产被接管、冻结，破产状态；

6. 在最近三年内没有骗取中标和严重违约，未出现重大质量问题；

7. 没有被最高人民法院在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）或各级信用信息共享平台中列入失信被执行人名单；

8. 本项目不允许转包和分包；

9. 本次招标不接受联合体招标，不接受代理商、经销商投标。

审查方式：资格后审（资质文件由评标委员会在评标时进行审查）。

4. 招标文件的获取

4.1 标书费：本招标文件售价 500 元，售后不退。（通过网上汇款方式购买招标文件，需用投标人单位账户汇款，不接受个人账户汇款，汇款备注中应填写报名项目名称）

4.2 报名方式：凡有意参加投标者，请于 2023 年 11 月 1 日下午 17:00 时前（北京时间）登录中国黄金集团有限公司电子招标商务平台（<https://jzcg.chinagoldgroup.com/>）进行注册报名。新注册投标人请于电子招标商务平台下载供应商手册，按供应商手册要求流程进行注册报名。（供应商手册下载位置位于首页左下角“资料下载”内）

如平台使用存在疑问请致电张经理，联系电话：010-51323713。

4.3 招标文件获取方式：招标机构通过电子招标商务平台将招标文件发送给符合本次招标要求的潜在投标人。

5. 投标文件的递交

5.1 投标文件递交截止时间：2023 年 11 月 22 日 9:30 时（北京时间），投标人应在投标截止时间前通过中国黄金集团有限公司电子招标商务平台递交电子投标文件，

5.2 开标时间：2023 年 11 月 22 日 9:30 时（北京时间）。

5.3 投标人不足三家时，招标人另行组织采购。

5.4 电子招标商务平台启用 CA 证书及电子签章。各投标人请按《关于办理电子招标商务平台 CA 证书的公告》办理 CA 证书及电子签章（否则将会导致投标文件无法正常上传）。

如平台注册审批、CA 办理或使用存在疑问请致电王经理，联系电话：010-51323726。

6. 发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）、中国黄金集团（上海）贸易有限公司

(<http://zjmy.chinagoldgroup.com/>)、中国黄金集团有限公司电子招标商务平台(jzcg.chinagoldgroup.com)上发布。

7. 联系方式

招 标 机 构：中国黄金集团有限公司集中采购招标中心

联 系 人：尤涛

电 话：010-51323730

邮 箱：youtao@chinagoldgroup.com

8. 标书费及投标保证金汇款账户信息

户 名：中国黄金集团（上海）贸易有限公司

开 户 银 行：中国工商银行世博支行

帐 号：1001320619100020478

中国黄金集团有限公司集中采购招标中心

